

Nom Prénom \_\_\_\_\_

Matricule \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Version: 23-09-2016

**Points:**    = 0 ;    = 1 ;    = 2

**Légende:** 0 = point non compris; 1 = réponse incomplète/indice donné; 2 = point compris

<b>Préparation des fichiers (14)</b>	
• Format de fichiers pour l'impression .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Importation de fichier dans Simplify 3D .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Réglage de la taille et orientation de la pièce .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Positionnement des pièces dans Simplify 3D .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Réglage des paramètres d'impression .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Création et réglage du parcours .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Enregistrements de l'usinage sur une carte SD .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Réglages de base (16)</b>	
• Préchauffage de l'imprimante .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Réglage du préchauffage .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Insérer un filament .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Placer la bobine sur l'imprimante .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Insérer le fil .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Retirer un filament .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ajout et modification de supports .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ajustements du plateau de la Duplicator i3 .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Réglages fins (10)</b>	
• Ajout de "Skirt" .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ajouter/ modifier un matériau personnalisé .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Enregistrer un fichier de configuration .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Impression à deux buses .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ajustements du plateau de la Creator Pro .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Résultats: \_\_\_\_\_ / 74 = \_\_\_\_\_ / 100

Décision: \_\_\_\_\_

Évalué par: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_

Nom Prénom \_\_\_\_\_

Matricule \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Version: 23-09-2016

<b>Arrêt (4)</b>	
• Eteindre la machine .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Retirer délicatement la pièce .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Entretien (4)</b>	
• Nettoyer le plateau .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Enlever les restes de plastique (aspirateur) .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Sécurité de l'utilisateur (8)</b>	
• Identifier les parties chaudes .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ne pas toucher le plateau ou la buse lorsque celles-ci sont chaudes .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ne pas toucher le système d'axe lorsque celui-ci est en marche .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ne pas mettre les mains dans la machine .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Sécurité de la machine (8)</b>	
• Vérifier que la température convient toujours à la fusion du plastique .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Vérifier que la température ne soit pas trop élevé .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ne pas toucher le plateau ou la buse lorsque celles-ci sont chaudes .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ne pas faire d'ajustements manuels .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Général (10)</b>	
• Différents types de plastiques .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Précision .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Références pour trouver les réglages les plastiques imprimables .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Ranger toutes les bobines dans les boîtes à la fin .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
• Responsabilité de l'impression et présence .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Résultats: \_\_\_\_\_ / 74 = \_\_\_\_\_ / 100

Décision: \_\_\_\_\_

Évalué par: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_